



Zertifizierung nach
DIN EN ISO 9001
Deutscher Akkreditierungsrat

**Gerhard Koch
Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG**

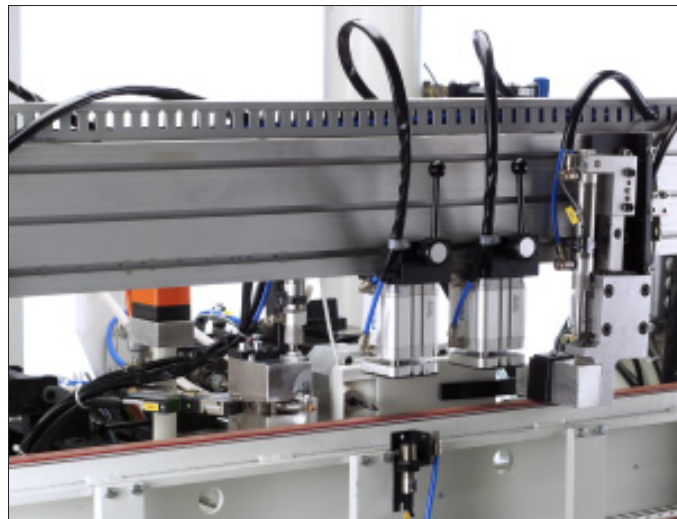
Industriestrasse 18-22
Industriegebiet Greste
D-33818 Leopoldshöhe
Telefon (05202) 990-0
Telefax (05202) 990-101
www.kochma.de
info@kochma.de



SPRINT-200

- doppelseitig Punkt-zu-Punkt Bohren und Dübeln
- double-end drilling and dowel insertion on point-to-point basis

SPRINT-200: eine doppelseitige Hochleistungsmaschine für die kommissionsweise Fertigung zum stirnseitigen Bohren und Dübeln. Das Bohr- und Dübelbild wird Punkt-zu-Punkt abgearbeitet und kann so flexibel für alle benötigten Bohr-/Dübelbilder eingesetzt werden. Da die Bohr-/Dübelbilder im Programm hinterlegt werden und die Maschine NC-gesteuert ist, werden Rüst- und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Die Maschine kann sowohl als Einzelmaschine als auch als Straßenmaschine eingesetzt werden. Einsatzgebiete sind z.B.: Korpusmöbel, Schubkästen, Rahmen- und Leistenteile.



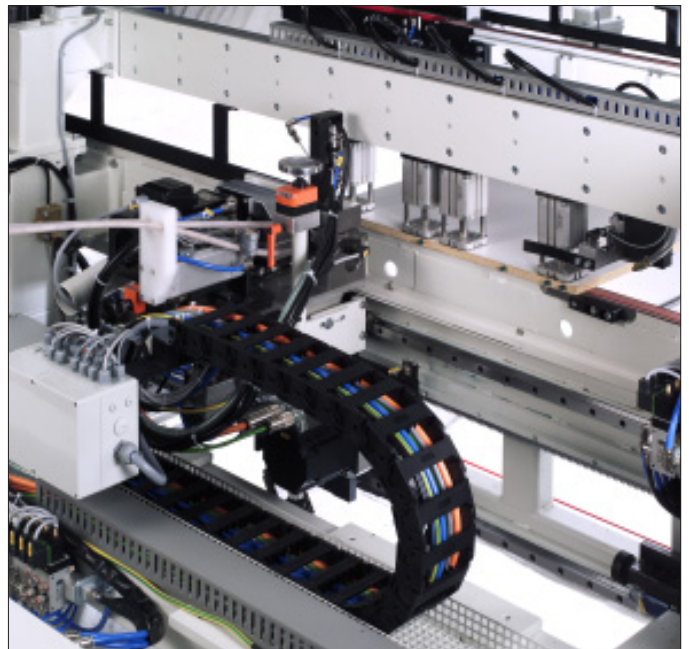
Horizontales Bohren - Leimen - Dübeln

Die Werkstücke werden über ein Transporthiemensystem in die Bearbeitungsposition gefahren, ausgerichtet, gespannt und beidseitig Punkt-zu-Punkt gebohrt, sowie gedübelt. Es können Werkstücke unterschiedlicher Breite in beliebiger Reihenfolge hintereinander bearbeitet werden. Die entsprechenden Bearbeitungsprogramme werden vorher erstellt und zum Bearbeiten des Werkstücks wird das entsprechende Programm aufgerufen.

Werkstückabmessungen

Länge 230 - 2500 mm
 Breite 80 - 600 mm
 Dicke 15 - 30 mm
 (Abweichende Maße auf Anfrage)

SPRINT-200: a double-end high-performance machine for just-in-time production for drilling and dowel insertion into stock ends. The drill and dowel pattern is processed on point-to-point basis and so it can flexibly be applied to all necessary drill/dowel patterns. As the drill/dowel patterns are stored in the program and the machine is NC-controlled, set-up times and stop periods are minimized. The machine can work as single machine as well as in a production line. The range of application is e.g.: casegoods, drawers, frame components and rails.



Horizontal Drilling - Glueing - Dowel Insertion

A conveyor belt system transports the workpieces to working position. Then the workpieces are aligned, clamped and drilled on point-to-point basis on both sides and the dowels are inserted. Workpieces with different widths can be processed successively in any order. The corresponding processing programs are created beforehand and then the appropriate program is started to process the workpiece.

Workpiece dimensions

Length 230 - 2500 mm
 Width 80 - 600 mm
 Thickness 15 - 30 mm
 (differing dimensions on request)