



Zertifizierung nach
DIN EN ISO 9001
Deutscher Akkreditierungsrat

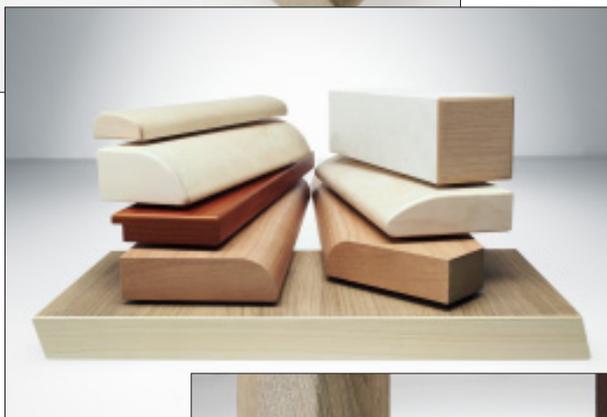
**Gerhard Koch
Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22
Industriegebiet Greste
D-33818 Leopoldshöhe
Telefon (05202) 990-0
Telefax (05202) 990-101
www.kochma.de
info@kochma.de



ENDMASTER-PLUS

- Kantenanleim- und Bearbeitungszentrum
- Центр облицовки и обработки кромок



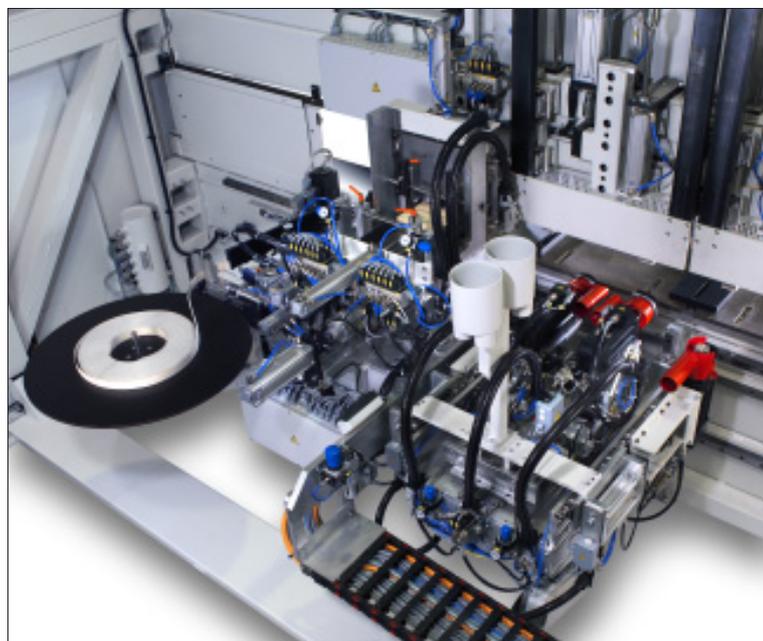
Stirnkanten rundherum perfekt bearbeiten ab Losgröße 1 ENDMASTER-PLUS - Kantenanleimen, Fräsen, Bohren in einem Arbeitsgang

Eine perfekte Kantenbearbeitung von Stirnflächen, besonders die von profilierten kurzen und hohen Flächen, war bisher recht aufwendig und nicht immer voll zufriedenstellend.

Durchlaufmaschinen sind für die Bearbeitung solcher Werkstücke nur bedingt geeignet und die Werkstücke bedürfen oft der Nachbearbeitung.

Mit der ENDMASTER-PLUS werden neue Wege im Bereich der stirnseitigen Kantenbearbeitung beschrritten:

- In einer Aufspannung erledigt die ENDMASTER-PLUS die komplette stirnseitige Werkstückbearbeitung, wobei das Werkstück fest auf dem Arbeitstisch liegt.
- Alle Geometrien sind möglich. Die Programmierung erfolgt direkt am Touchscreen oder kann von gängigen CAD-Programmen übernommen werden.



- Die Maschine übernimmt das Kantenanleimen, Anpressen und ein perfektes Kantenfinish an allen Seiten.
- Durch den Einsatz zusätzlicher Aggregate können an der Kante auch unterschiedliche Radien und Fasen nachbearbeitet werden.
- Zusätzlich können weitere Bearbeitungsschritte der Stirnfläche wie z. B. Fräsen und Bohren in der gleichen Aufspannung erledigt werden.
- Durch minimale Rüstzeiten sind Losgröße 1 bis Serienproduktion möglich.
- Geeignet für alle Kantenmaterialien von Papier, ABS, PVS bis hin zu Echtholzurnieren ab einer Stärke von 0,2 mm bis 100 mm Kantenhöhe.
- Mit der Maschine können Sie alle Standardkleber von EVA und PUR bis hin zu PO verarbeiten.

Bearbeitungssupport mit NC-Achse in X, Y und Z. Bestehend aus:

- Kantenanleimstation
- Frässtation mit 2 Fräsaggregaten zur Kantennachbearbeitung
- Rollenmagazin
- Streifenmagazin

Обрабатывающий суппорт с ЧПУ, с осями X, Y и Z.

Состоит из следующих компонентов:

- станция приклеивания кромки,
- фрезерная станция с 2 фрезерными агрегатами для чистовой обработки кромок,
- магазин для рулонного материала,
- магазин для предварительно нарезанных кромок (натуральный шпон).

Полная обработка торцевых кромок, начиная с размера партии в одну деталь ENDMASTER-PLUS - облицовка кромок, фрезерование, сверление за одну рабочую операцию

Полная обработка кромок торцевых поверхностей, в частности, профильных узких и высоких поверхностей до сих пор была трудоёмким и не всегда удовлетворительным процессом.

Проходные машины лишь ограниченно пригодны для обработки таких заготовок, и зачастую требуют дополнительной доработки.

ENDMASTER-PLUS позволяет пойти по новому пути в области торцевой обработки кромок:

- ENDMASTER-PLUS выполняет полную торцевую обработку заготовки с одной установки, причём заготовка неподвижно лежит на рабочем столе.
- Возможны различные геометрические варианты. Программирование может производиться непосредственно на сенсорном дисплее или перениматься от находящихся в обращении САД-программ.

- Машина производит приклеивание кромки, её прижатие и идеальную чистовую обработку со всех сторон.
- За счёт использования дополнительных агрегатов на кромках может производиться чистовая обработка различных радиусов и фасок.
- Дополнительно могут выполняться другие операции по чистовой обработке торцевых поверхностей, например, такие как фрезерование и сверление в той же установке (базировании).
- Благодаря минимальным затратам времени на переналадку возможна обработка деталей от единичного производства до серийного.
- Подходит для обработки всех кромочных материалов, начиная от бумаги, ABS, PVS и заканчивая натуральным шпоном при толщине кромки от 0,2 мм и по высоте до 100 мм.
- С помощью этой машины вы можете обрабатывать заготовки с использованием всех стандартных видов клея, начиная от EVA и PUR и заканчивая PO.



- Gebogene Werkstücke
Fronten: Wohnwagen, Schiffsbau, Ladenbau, Objekt-einrichtungen, Wohnmöbel, Badezimmermöbel
- Изогнутые заготовки:
Фронты: жилые автомобили, кораблестроение, оборудование магазинов, оборудование объектов, мебель для жилых помещений и ванных комнат.

- Profilierte Werkstücke:
Leisten, Möbelteile, Bettenteile
- Профилированные заготовки:
Рейки, мебельные элементы, детали кроватей.



- Sonder-Werkstücke
- Специальные заготовки

1 Arbeitsfeld
1200 mm
47"

2/4 Arbeitsfelder
600 mm
23-1/2"

1 рабочая зона
1200 мм
47 дюймов

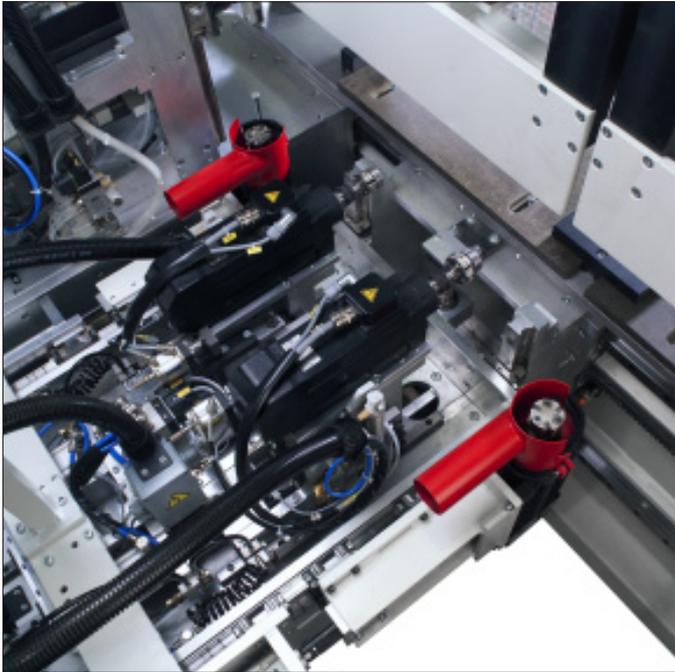
2/4 рабочих зоны
600 мм
23-1/2 дюйма

Maschinengrundausstattung:

- 3 NC-Achsen X, Y, Z
- Modem für Ferndiagnose
- Zentralschmierung
- Werkstückauflagetisch 1200 mm breit
- Anschlaglineal links und rechts
- Mittenanschlag
- CE-Paket

Основная комплектация станка:

- 3 –оси с ЧПУ (X, Y, Z).
- Модем для диагностики.
- Централизованная смазка..
- Рабочий стол 1200 мм шириной для укладки заготовок.
- Упорная линейка слева и справа.
- Центральный упор.
- CE-пакет.



Kantenanleimaggregat mit Kantenzuführung über Rolle oder Streifenmagazin

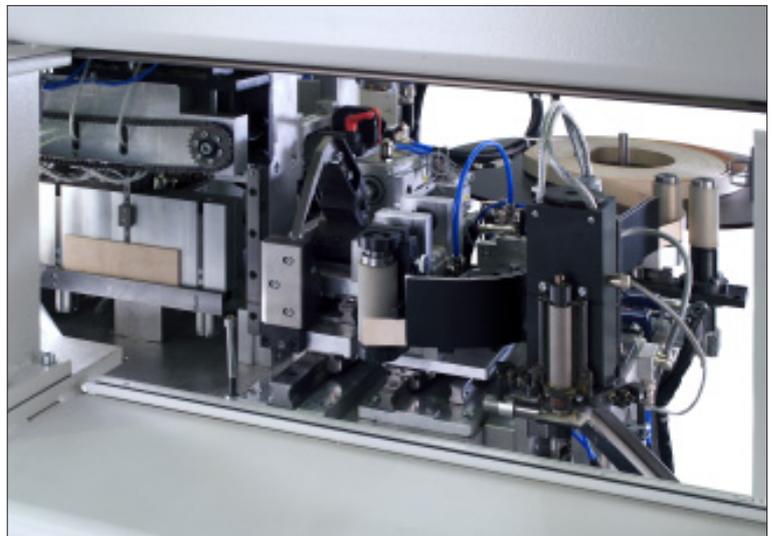
Агрегат для облицовки кромок с подачей ленточного кромочного материала

Bearbeitungssupport mit:

- 2 horizontale Fräsaggregate, CNC-gesteuert und tastend zum Kanten nachbearbeiten (kopieren) mit unterschiedlichen Werkzeugen (Radius, Fase oder unterschiedliche Radien in einem Werkstück)
- 2 vertikale Fräsaggregate zum Einstechen von Ausklinkungen oder speziellen Fräsbearbeitungen

Обрабатывающий суппорт с:

- двумя горизонтальными фрезерными агрегатами, управляемый с ЧПУ, с копированием по поверхности для чистовой обработки кромок (обработка по копиру) с различными инструментами (радиусы и фаски или различные комбинации в одной заготовке);
- двумя вертикальными фрезерными агрегатами для врезания выемок или для специальных фрезерных обработок.



Streifenmagazin mit Vereinzelung

Магазин для предварительно нарезанных кромок (натуральный шпон)

